

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n.***(ai sensi dell'Allegato III al CPR 305/2011; RD UE n.574/2014)***PMC05297N**

|     |                                                                          |                                                                                                                                                                                                   |
|-----|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | Codice d'identificazione unico del prodotto-tipo:                        | PMC05297N                                                                                                                                                                                         |
| 1.1 | Numero di tipo <i>(art.11, par. 4, CPR 305/2011)</i> :                   | CB 10 USURA 50/70; PMC05297N                                                                                                                                                                      |
| 2.  | Uso / Usi previsti:                                                      | - conglomerato bituminoso prodotto a caldo per strati di usura di strade, aeroporti e altre aree trafficate (EN 13108-1 : 2006)                                                                   |
| 3.  | Nome e indirizzo del fabbricante <i>(art.11, par. 5, CPR 305/2011)</i> : | Emiliana Conglomerati S.p.a.<br>via Alessandro Volta n.5, 42123 - Reggio Emilia<br><br>Stabilimento di produzione:<br>Loc. Pontenuovo, 29020 Gossolengo (PC)<br>Tel. 0523-450902 Fax. 0523-778280 |
| 4.  | Nome e indirizzo del mandatario <i>(art.12, par. 2, CPR 305/2011)</i> :  | Non Applicabile                                                                                                                                                                                   |

|     |                                                                                                   |                                                                                                                                                                                   |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5.  | Sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazione<br><i>(all.V, CPR 305/2011)</i> : | 2+                                                                                                                                                                                |
| 6.a | Norma armonizzata                                                                                 | EN 13108-1 : 2006                                                                                                                                                                 |
|     | Organismo notificato ( numero identificativo, nome, indirizzo):                                   | n. 0948 - TÜV, Italia, via Carducci 125, pal. 23,<br>20099 Sesto San Giovanni (MI)                                                                                                |
|     | L'Organismo Notificato ha effettuato:                                                             | i) ispezione iniziale dello stabilimento del controllo di produzione in fabbrica<br><br>ii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo di produzione in fabbrica |
|     | secondo il sistema:                                                                               | 2+                                                                                                                                                                                |
|     | e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica:          | n. 0948-CPR-0384                                                                                                                                                                  |

| 7.   |                                                                                                                                          | PRESTAZIONE DICHIARATA                                                                                                                                                                              |                 |                 | Specifica armonizzata |  |  |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------------|--|--|
|      | Caratteristiche essenziali                                                                                                               | Prestazione                                                                                                                                                                                         | EN 13108-1:2006 | EN 13108-5:2006 | EN 13108-7:2006       |  |  |
| 7.1  | Temperatura della miscela [T]<br>(EN 12697-13:2002)                                                                                      | 140÷180 °C                                                                                                                                                                                          | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.2  | Contenuto di legante solubile [Bmin]<br>(EN 12697-1:2012)                                                                                | Bmin 4,6                                                                                                                                                                                            | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.3  | Contenuto di vuoti minimo [Vmin]<br>(EN 12697-30:2012; EN 12697-8:2003)                                                                  | Vmin 3                                                                                                                                                                                              | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.4  | Contenuto di vuoti massimo [Vmax]<br>(EN 12697-30:2012; EN 12697-8:2003)                                                                 | Vmax 10                                                                                                                                                                                             | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.5  | Vuoti riempiti con bitume (minimo) [VFBmin]<br>(EN 12697-8:2003)                                                                         | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.6  | Vuoti riempiti con bitume (massimo) [VFBmax]<br>(EN 12697-8:2003)                                                                        | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.7  | Vuoti nell'aggregato minerale [VMAmin]<br>(EN 12697-8:2003)                                                                              | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.8  | Contenuto di vuoti minimo a 10 rotazioni [V10Gmin]<br>(EN 12697-31:2007; EN 12697-8:2003)                                                | V10Gmin 11                                                                                                                                                                                          | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.9  | Sensibilit  all'acqua [ITSR]<br>(EN 12697-12:2008)                                                                                       | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.10 | Rigidit  minima [Smin]<br>(EN 12697-26:2012)                                                                                             | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.11 | Rigidit  massima [Smax]<br>(EN 12697-26:2012)                                                                                            | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.12 | Resistenza alla fatica [e <sub>d</sub> ]<br>(EN 12697-24:2012)                                                                           | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.13 | Resistenza alla deformazione permanente - Prof. massima di ormaimento prop. Dispositivo grande [P] (EN 12697-22:2007)                    | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.14 | Resistenza alla deformazione permanente - Allineamento massimo Metodo della traccia delle ruote [WTS <sub>ARR</sub> ] (EN 12697-22:2007) | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.15 | Resistenza alla deformazione permanente - Prof. massima di ormaimento prop. Dispositivo grande [PRD <sub>ARR</sub> ] (EN 12697-22:2007)  | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.16 | Resistenza alla deformazione permanente - Compressione ciclica triassiale [L <sub>max</sub> ]<br>(EN 12697-25:2005)                      | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.17 | Perdita di particelle del provino di asfalto poroso [PL]<br>(EN 12697-17:2008)                                                           | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.18 | Drenaggio del legante [D]<br>(EN 12697-18:2004)                                                                                          | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.19 | Permeabilit  orizzontale del provino [Kh]<br>(EN 12697-19:2012)                                                                          | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.20 | Permeabilit  orizzontale del provino [Kv]<br>(EN 12697-19:2012)                                                                          | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.21 | Stabilit  Marshall minima [Smin]<br>(EN 12697-34:2012)                                                                                   | Smin 12,5                                                                                                                                                                                           | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.22 | Stabilit  Marshall massima [Smax]<br>(EN 12697-34:2012)                                                                                  | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.23 | Scorrimento Marshall [F]<br>(EN 12697-34:2012)                                                                                           | F 5                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.24 | Quoziente Marshall minimo [Qmin]<br>(EN 12697-34:2012)                                                                                   | Qmin 3                                                                                                                                                                                              | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.25 | Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati [Abr <sub>A</sub> ]<br>(EN 12697-16:2004)                                                | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.26 | Reazione al fuoco [Euroclasse]<br>(EN 13501-1:2009)                                                                                      | NPD                                                                                                                                                                                                 | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.27 | Granulometria [Passante]<br>(EN 12697-2:2008)                                                                                            | 63 mm=100%; 40 mm=100%; 31,5 mm=100%;<br>20 mm=100%; 16 mm=100%; 14 mm=100%;<br>12,5 mm=100%; 10 mm=100%; 8 mm=94%;<br>6,3 mm=88%; 4 mm=62%; 2 mm=37%;<br>0,500 mm=17%; 0,250 mm=13%; 0,063 mm=8,3% | ×               |                 |                       |  |  |
| 7.28 |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                     |                 |                 |                       |  |  |
| 7.29 |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                     |                 |                 |                       |  |  |
| 7.30 |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                     |                 |                 |                       |  |  |
| 7.31 |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                     |                 |                 |                       |  |  |
| 7.32 |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                     |                 |                 |                       |  |  |
| 7.33 |                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                     |                 |                 |                       |  |  |

|    |                                                                          |                                                                       |
|----|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| 8. | Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: | Rapporto n. 24 - G - 2019 del 24/05/2019 di Emiliana Conglomerati Spa |
|----|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2   conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di prestazione viene emessa, in conformit  al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilit  del fabbricante sopra identificato

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Amministratore Delegato di Emiliana Conglomerati Spa

Dott. Alessandro Bertani

Reggio Emilia li 24/05/2019

*Alessandro Bertani*  
(firma)